

Alto Rechazo

Membranas de ósmosis inversa de agua marina (SWRO) LG SW 440 GR



Información General

Las membranas NanoH₂O™ de LG Chem ofrecen el rechazo de sales más alto de todas las membranas de ósmosis inversa de agua marina (SWRO) en el mercado: 99,85 %. Las membranas LG SW 440 GR son ideales para agua de alimentación con una alta concentración total de sólidos disueltos (TDS) y temperatura cálida dado que ofrecen una calidad de agua excepcional con un flujo estándar en la industria de 31,2 m³/d (8.250 gpd). Estas membranas se adaptan bien para Medio Oriente y las regiones del Mediterráneo.

- Flujo con el rechazo de sales más alto estándar en la industria
- Diseño de elementos estándar enrollados en espiral de 20 cm (8 in)
- Fácil readaptación a las plantas de ósmosis inversa existentes
- Certificación NSF conforme a la norma 61



Especificaciones del Producto

Configuración: Espiral de 8 pulgadas
Tipo de Polímero: Película fina de poliamida nanocompuesta (TFN)

Serie del Producto	Flujo de Permeado m ³ /d (gpd)	Rechazo Mínimo NaCl %	Rechazo Estabilizado NaCl %	Area Activa de Membrana m ² (ft ²)	Espaciador de Alimentación mil	Rechazo estabilizado de Boro %
LG SW 440 GR	31,2 (8.250)	99,7	99,85	41 (440)	28	93

Nota: los valores que se incluyen arriba están normalizados para las siguientes condiciones: 32.000 ppm de NaCl, 5 ppm de boro, 55 bar (800 psi), 25 °C (77 °F), pH 8, recuperación del 8 %. Los flujos de permeado para los elementos individuales pueden variar +/- 15 %.



Serie del Producto	Longitud A	DE de Membrana B	DI del Tubo de Permeado C	Peso kg (lbs.)
LG SW 440 GR	1016 mm (40 in.)	200 mm (7,9 in.)	28,6 mm (1,125 in.)	16,4 (36)

Especificaciones Operativas

Para obtener mas información, visite www.LGwatersolutions.com

Presión Maxima de Operación:	82,7 bar (1.200 psig)
Concentración Maxima de Cloro:	< 0,1 ppm
Temperatura Maxima de Operación:	45°C (113°F)
Rango de pH, Continuo (Lavado):	2-11 (2-13)
Turbidez Máxima del Agua de Alimentación:	1,0 NTU
SDI Máximo de Alimentación (15 min):	5,0
Flujo máximo de alimentación:	17,0 m ³ /h (75 GPM)
Proporción mínima de concentrado a flujo de permeado para cualquier elemento:	5:1
Caída máxima de presión para cada elemento:	1,0 bar (15 psi)

Ya que las condiciones de uso y las leyes vigentes puedan variar de una localidad a otra, y cambiar en el transcurrir el tiempo, es responsabilidad del Cliente determinar si los productos y la información sujeta en el presente documento son apropiadas para el uso del cliente y es este quien debe asegurar que su entorno de trabajo y sus prácticas de eliminación de residuos están de acuerdo con las leyes aplicables por las autoridades competentes. LG Chem no asume ninguna obligación ni responsabilidad por la información expuesta en este documento. NO SE PROVEE GARANTIA DE NINGUNA CLASE, CUALQUIER GARANTIA IMPLICITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO ESTA EXPRESAMENTE EXCLUIDA. Reservados todos los derechos. Copyright © 2015 LG Chem, Inc.

LG NanoH₂O, Inc. • 750 Lairport Street, El Segundo, CA 90245 USA
Tel: +1 424.218.4000 • Fax: +1 424.218.4001 • www.LGwatersolutions.com



Rev. E (08.15)